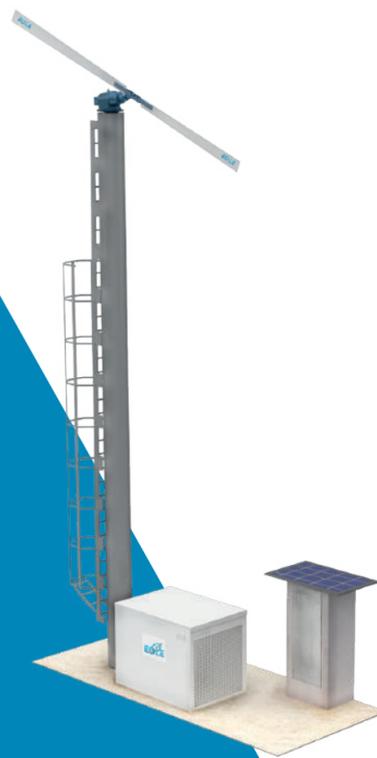


Sistema Antihelada

Con motor John Deere e Iveco



El futuro de la agricultura

Solución más eficiente en la protección de los cultivos frente a los efectos de las heladas. El Sistema Antihelada, utiliza inversión térmica generada de forma natural al caer la noche.

Datos técnicos generales

| | | | | | |
|-------------|---------------|----------|-----------|----------------------|-------------------|
| Protección | 7,2 Hectáreas | Altura | 11 Metros | Fabricación | Acero Galvanizado |
| Temperatura | -6 grados | Diámetro | 0,51 Cm | Monitorización | Aplicación web |
| Garantía | 1 año | Peso | 2.200 Kg | Temperatura arranque | Personalizable |

Datos técnicos componentes



- ✓ Fabricadas en Fibra de Carbono.
- ✓ Alta resistencia Aerodinámica.
- ✓ Proporcionan un giro 360°.

- ✓ 8Kg peso por pala.
- ✓ 5,40 metros de diámetro.
- ✓ Diseño de alta eficiencia.



- ✓ Fabricado en Acero Galvanizado.
- ✓ Su ángulo de inclinación es de 7,5°, mejorando el flujo de aire.
- ✓ Proporciona un giro 360° sobre su propio eje.

- ✓ Engranajes helicoidales.
- ✓ Giro azimut en 5 minutos.
- ✓ Revolución de salida: 560 Rpm.



- ✓ Tubo helicoidal.
- ✓ Comportamiento Aerodinámico.
- ✓ 11 metros de altura.
- ✓ Sistema de transmisión optimizado reducir pérdidas por fricción.

- ✓ Acero S235 Galvanizado.
- ✓ Seis escotillas para fácil revisión.
- ✓ Escalera con protección anticaída.
- ✓ Diámetro de tubo 508mm.

Grupo SPAG

Compañía tecnológica especializada en la protección contra el daño que produce el granizo y las heladas.

Datos de contacto

Grupo SPAG
 info@grupospag.com
 +34 617259980 | +34 962 057 192



Escanea

Datos técnicos componentes



JOHN DEERE 6068HFU82

La gama de motores John Deere, ofrece robustez y fiabilidad, alta reserva de par motor a bajas revoluciones, fiabilidad de arranque a bajas temperaturas. Los motores John Deere, disponen de todas las homologaciones y certificados.

- ✓ Modelo : JOHN DEERE 6068HFU82
- ✓ DiámetroXcarrera: 106X127 mm
- ✓ Cilindrada total: 6,8 L
- ✓ Válvula por cilindro: 1/1
- ✓ Tipo de motor: In-line, 4-cycle
- ✓ Refrigeración: 20.4 Liter 22 quart

- ✓ Batería de arranque: 800 amps
- ✓ Capacidad líquido refrigerante radiador: 20.4 liter
- ✓ Potencia nominal: 143 kW
- ✓ Líquido refrigerante para motor: 11.9Liter
- ✓ Consumo : 1800 Rpm - 24.3

Datos automatización y monitorización

Sensores temperatura local

- ✓ Precisión 0,3°C -5°C a 10°C

Anemómetro

- ✓ Material: Alineación de aluminio
- ✓ Rango de medida: 0 a 45m/s
- ✓ Precisión : 1m/s

Comunicaciones

- ✓ Router 4G
- ✓ Envío información:
 - ✓ Mediante industrial - IOT
 - ✓ Frecuencia : 15 minutos

Sensores temperatura remota

- ✓ Precisión 0,3°C -5°C a 10°C
- ✓ Distancia máx desde base: 130m
- ✓ Sistema fotovoltaico : 3W
- ✓ Batería : 2000 mA

Sensores temperatura remota

- ✓ Placa solar : 200W
- ✓ Batería (EOLE eléctrico) 12 V - 18 A
- ✓ Batería (EOLE combustión) : Batería motor
- ✓ Cargador solar MPPT : 15 A

Grupo SPAG

Compañía tecnológica especializada en la protección contra el daño que produce el granizo y las heladas.

Datos de contacto

Grupo SPAG
info@grupospag.com
+34 617259980 | +34 962 057 192



Escanea

Datos técnicos componentes



IVECO N67 TM2A

La gama de motores N67 para grupos electógenos de FPT IVECO ofrecen una potencia y aceptación de la carga elevadas junto con unos niveles de fiabilidad y eficiencia de primer orden.

- ✓ Modelo : IVECO N67 TM2A
- ✓ DiámetroXcarrera: 104X132 mm
- ✓ Cilindrada total: 6,7l
- ✓ Válvula por cilindro: 2
- ✓ Sistema de inyección: Mecánico
- ✓ Refrigeración: Líquido (agua +50%Paraflu11)
- ✓ Cárter del volante: SAE3/11" 1/2
- ✓ Aceite lubricante: ACEA E3-E5
- ✓ Combustible: En 590
- ✓ Intervalo sustitución aceite y filtro: 600 horas

- ✓ Consumo de combustible: 1800 rpm -- 29.0(223,7)
- ✓ Capacidad líquido de refrigeración: Motor+ radiador -- 40.5l
- ✓ Capacidad total aceite tuberías, filtros: 17,2l
- ✓ Sistema eléctrico: 12Vcc
- ✓ Batería de arranque(recomendada) : Ah 1X100
- ✓ Corriente de descargar (EN 50342) : A 800
- ✓ Potencia nominal² : 1800fmp - Prime 127 kWm

Datos automatización y monitorización

Sensores temperatura local

- ✓ Precisión 0,3°C -5°C a 10°C

Anemómetro

- ✓ Material: Alineación de aluminio
- ✓ Rango de medida: 0 a 45m/s
- ✓ Precisión : 1m/s

Comunicaciones

- ✓ Router 4G
- ✓ Envío información:
 - ✓ Mediante industrial - IOT
 - ✓ Frecuencia : 15 minutos

Sensores temperatura remota

- ✓ Precisión 0,3°C -5°C a 10°C
- ✓ Distancia máx desde base: 130m
- ✓ Sistema fotovoltaico : 3W
- ✓ Batería : 2000 mA

Sensores temperatura remota

- ✓ Placa solar : 200W
- ✓ Batería (EOLE eléctrico) 12 V - 18 A
- ✓ Batería (EOLE combustión) : Batería motor
- ✓ Cargador solar MPPT : 15 A

Grupo SPAG

Compañía tecnológica especializada en la protección contra el daño que produce el granizo y las heladas.

Datos de contacto

Grupo SPAG
info@grupospag.com
+34 617259980 | +34 962 057 192



Escanea