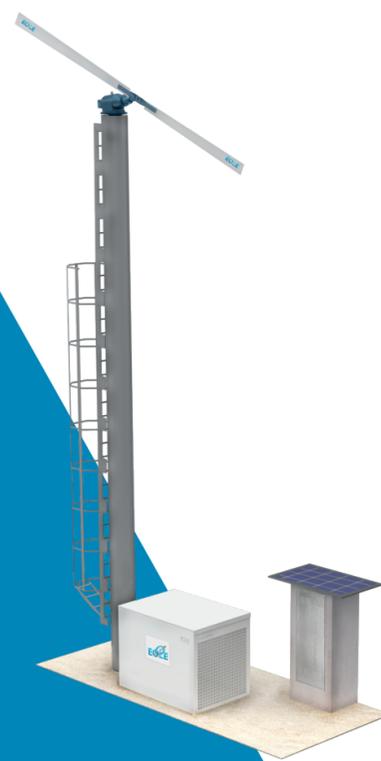


# Sistema Antihelada

Con motor John Deere



## El futuro de la agricultura

Solución más eficiente en la protección de los cultivos frente a los efectos de las heladas. El Sistema Antihelada, utiliza inversión térmica generada de forma natural al caer la noche.

## Datos técnicos generales Modelo JOHN DEERE

Protección	7,2 Hectáreas	Altura	11 Metros	Fabricación	Acero Galvanizado
Temperatura	-6 grados	Diámetro	0,51 Cm	Monitorización	Aplicación web
Garantía	1 año	Peso	2.200 Kg	Temperatura arranque	Personalizable

## Datos técnicos componentes



- Fabricadas en Fibra de Carbono.
- Alta resistencia Aerodinámica.
- Proporcionan un giro 360°.

- 8Kg peso por pala.
- 5,40 metros de diámetro.
- Diseño de alta eficiencia.



- Fabricado en Acero Galvanizado.
- Su ángulo de inclinación es de 7,5°, mejorando el flujo de aire.
- Proporciona un giro 360° sobre su propio eje.

- Engranajes helicoidales.
- Giro azimut en 5 minutos.
- Revolución de salida: 560 Rpm.



- Tubo helicoidal.
- Comportamiento Aerodinámico.
- 11 metros de altura.
- Sistema de transmisión optimizado reducir pérdidas por fricción.

- Acero S235 Galvanizado.
- Seis escotillas para fácil revisión.
- Escalera con protección anticaída.
- Diámetro de tubo 508mm.

## Grupo SPAG

Compañía tecnológica especializada en la protección contra el daño que produce el granizo y las heladas.

## Datos de contacto

Grupo SPAG  
info@grupospag.com  
+34 17259980 | +34 962 057 192



Escanea

## Datos técnicos componentes



### JOHN DEERE 6068HFU82

La gama de motores John Deere, ofrece robustez y fiabilidad, alta reserva de par motor a bajas revoluciones, fiabilidad de arranque a bajas temperaturas. Los motores John Deere, disponen de todas las homologaciones y certificados.

- ✓ Modelo : JOHN DEERE 6068HFU82
- ✓ DiámetroXcarrera: 106X127 mm
- ✓ Cilindrada total: 6,8 L
- ✓ Válvula por cilindro: 1/1
- ✓ Tipo de motor: In-line, 4-cycle
- ✓ Refrigeración: 20.4 Liter 22 quart

- ✓ Batería de arranque: 800 amps
- ✓ Capacidad líquido refrigerante radiador: 20.4 liter
- ✓ Potencia nominal: 143 kW
- ✓ Líquido refrigerante para motor: 11.9Liter
- ✓ Consumo : 1800 Rpm - 24.3

## Datos automatización y monitorización

### Sensores temperatura local

- ✓ Preción 0,3°C -5°C a 10°C

### Anemómetro

- ✓ Material: Alineación de aluminio
- ✓ Rango de medida: 0 a 45m/s
- ✓ Preción : 1m/s

### Comunicaciones

- ✓ Router 4G
- ✓ Envío información:
  - ✓ Mediante industrial - IOT
  - ✓ Frecuencia : 15 minutos

### Sensores temperatura remota

- ✓ Preción 0,3°C -5°C a 10°C
- ✓ Distancia máx desde base: 130m
- ✓ Sistema fotovoltaico : 3W
- ✓ Batería : 2000 mA

### Sensores temperatura remota

- ✓ Placa solar : 200W
- ✓ Batería (EOLE eléctrico) 12 V - 18 A
- ✓ Batería (EOLE combustión ) : Batería motor
- ✓ Cargador solar MPPT : 15 A

## Grupo SPAG

Compañía tecnológica especializada en la protección contra el daño que produce el granizo y las heladas.

### Datos de contacto

Grupo SPAG  
info@grupospag.com  
+34 617259980 | +34 962 057 192



Escanea